

# Wir sind für Sie da!



## Industrielle Lohnfertigung



















Profitieren Sie von unserer Vielfältigkeit



MORE THAN CHAIN



## Inhaltsverzeichnis

	Leistungsspektrum.....	Seite 04
	Schmiedetechnik .....	Seite 05
	Zerspanungstechnik .....	Seite 06
	Werkzeugbau.....	Seite 07
	Materialzuschnitt .....	Seite 08
	- Stangenmaterial	
	- Brennteile	
	Warmbehandlung .....	Seite 09
	Oberflächentechnik .....	Seite 10
	- Strahltechnologie	
	- Entgrattechnik	
	- Farbtechnik / Pulverbeschichtung	
	- Korrosionsschutz	
	Biegeprozesse .....	Seite 11
	Drahtverarbeitung .....	Seite 11
	Schweißtechnik .....	Seite 12
	Handschweißverfahren .....	Seite 13
	Kennzeichnung .....	Seite 13
	Automationstechnik .....	Seite 14
	Konstruktion .....	Seite 15
	Werkstoffprüfung .....	Seite 16
	Kunststofftechnik / Nassprozessstechnik .....	Seite 17
	Komplettlösungen aus einer Hand .....	Seite 18
	Und sonst... ..	Seite 18

## Über JDT – More Than Chain

Seit 1819 setzen wir von **JDT** als **Made-in Germany-Unternehmen** mit Leidenschaft auf höchste Produktqualität, Innovationskraft, maximale Leistungsfähigkeit, Verfügbarkeit und auf einen kundenorientierten Service in allen Geschäftsfeldern. Seit fast zwei Jahrhunderten verbessert JDT mit neuen Ideen und wegweisenden Erfindungen die Produktionsprozesse und Produkte – und das immer zum Nutzen der Kunden. Heute ist JDT mit rund **220 qualifizierten Mitarbeitern** auf einer Fläche von 40tsd. m<sup>2</sup> Grundfläche ein weltweit führender Hersteller kompletter Kettensysteme und Zubehör für den Bergbau und die Industrie sowie Systemintegrator von Robotern in der Industrieautomation.

Das Fundament der Qualität der JDT Produkte ist das Werkstoff- und Produktionswissen aus fast 200 Jahren. Auch in Zukunft werden wir unser ganzes Wissen, unsere Erfahrung und unser Können in den Dienst unserer Kunden stellen.



### Unsere Zielsetzung – Ihre Vorteile

Profitieren Sie von unserer breit aufgestellten Fertigungstiefe und Erfahrung unter wirtschaftlichen Bedingungen. Wir können Sie auf Wunsch und je nach Erfordernis von der Beratung vor Ort, der Konstruktion, über die Fertigung, bis hin zur Montage und Endprüfung für Ihre Teil- und Fertigprodukte unterstützen.

Wir stellen uns Ihrer Herausforderung in der **Einzel-, Klein- und Serienfertigung**. Wir sind Ihr Partner für die **Umsetzung Ihrer Startup Ideen** von der Konstruktion, der Prototypen- und Serienfertigung, sowie dem Vertrieb. Stellen Sie uns Ihre Aufgaben.

Profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen internationalen Erfahrung und Kontakten im technischen und kaufmännischen Bereich. Es stehen Ihnen motivierte und kompetente Mitarbeiter, neben Deutsch, auch in sieben **weiteren Landessprachen (Englisch, Russisch, Spanisch, Französisch, Chinesisch, Tschechisch und Türkisch) zur Verfügung**.

### Nutzen auch Sie

„Unser Leistungsspektrum“ für Ihre:

- Lohnarbeiten
- verlängerte Werkbank
- Konstruktion
- Werkstoffprüfung

## Schmiedetechnik

Der hauseigene Schmiedebereich deckt die Fertigung von Gesenkschmiedeteilen mit einem Rohteilgewicht von 0,2 kg bis 15,0 kg aus allen schmiedbaren Stahlqualitäten ab. Es können **Materialdurchmesser von 20 bis 100 mm** verarbeitet werden. Abweichende Querschnitte sind auf Anfrage möglich.

Für den vorgenannten Leistungsumfang stehen vier komplette Schmiede- und Presseneinheiten mit modernsten Erwärmungsanlagen zur Verfügung. Einzel- und **Sonderteile können im Freiformschmiedeprozess gefertigt werden.**

Die erforderlichen Gesenke und Werkzeuge können im Hause JDT erstellt werden. Die Möglichkeit der verschiedensten Methoden der Wärmebehandlung, sowie der mechanischen Bearbeitung im eigenen Haus runden auf Wunsch auch Ihre Anforderungen ab.



## Zerspanungstechnik

Unsere Abteilung Zerspanungstechnik verfügt über einen umfangreichen Maschinenpark zur Bearbeitung von Werkstücken. Unter anderem mit:

### – Drehmaschinen

für den **Materialeinsatz bis Ø 440 mm und Längen bis zu 1.200 mm** mit angetriebenen Werkzeugen, für die axiale und radiale Bearbeitung, Serienfertigung von Kleinteilen über Stangenzuführung.

### – Fräszentren

mit einer **Tischgröße bis zu 1.016 x 506 mm** und einem **Stückgewicht bis max. 600 kg** für die Bearbeitung mittels 3-Achsen und mit Wendespannvorrichtungen.

Die Leistungsfähigkeit der Abteilung zeichnet sich durch den hohen Automationsgrad mittels Robotertechnik in der Werkstückzuführung aus. Wir sind in der Lage, Sie in der **Fertigung von Einzelteilen, Kleinserien** aber auch durch den hohen Entwicklungsstand der Automatisierung für **große Stückzahlen** zu unterstützen. Die dazu entsprechenden Vorrichtungen und CNC-Programme werden im eigenen Hause entwickelt und hergestellt.



## Werkzeugbau

In unserer Abteilung Werkzeugbau kommen modernste Anlagen zum Einsatz, mit z. B. folgenden technischen Merkmalen:

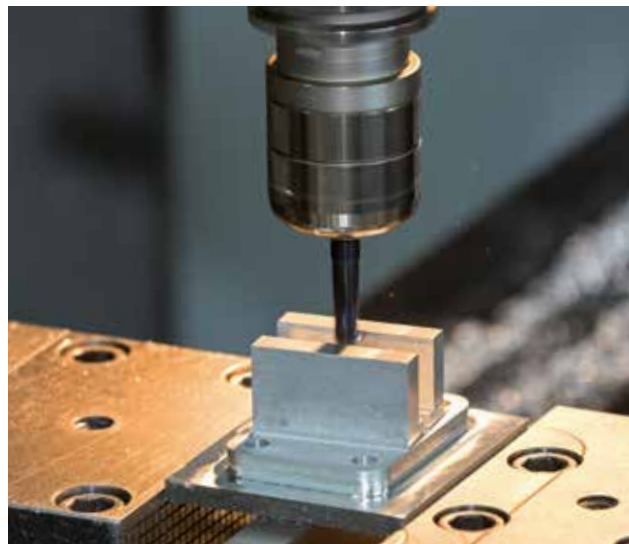
### Fräswege

**x1.300 mm y500 mm z582mm max. Tischbelastung 700 kg**

**x1.035 mm y560 mm z510 mm max. Tischbelastung 1.000 kg**

**x700 mm y550 mm z500mm max. Tischbelastung 800 kg**

Hiermit deckt JDT auch erfolgreich den eigenen Werkzeugbedarf ab. Die Kommunikation mit unserem **CAD/CAM-System** gewährleistet höchste Präzision. Profitieren auch Sie von unserer großen Erfahrung für die Erstellung Ihrer eigenen Werkzeuge.





## Materialzuschnitt

### Stangenmaterial

Innerhalb unserer Zurichterei können Werkstoffe mit einer **Festigkeit von max. 900 MPa** und einer Abmessung von **bis zu Ø 115 mm x 6.300 mm Länge** verarbeitet werden. Hierbei können Materialabschnitte automatisch **bis max. 2.000 mm** und **individuelle Abschnitte bis max. 5.000 mm** erstellt werden.

### Brennteile

können nach Kundenanforderung aus **max. Plattengröße 2.000 x 1.000 mm** und **Plattenstärke von max. 120 mm** erstellt werden.





## Warmbehandlung

Wir verfügen in unserer Abteilung Warmbehandlung über nachfolgende Anlagen:

### Rollenherdofen

**Normalisieren bis 950°C**, Härten im **Wasserbecken bis 950°C** in Abhängigkeit von Werkstoffen, Temperaturen und Masse, Chargieren mittels **Palette max. 1.000 x 1.000 x 350 mm Bauteilgröße** bzw. **Schüttgut max. Gewicht 1.000 kg** per Einheit

### Anlassen

**Temperaturbereich 180°C bis 520°C**, Schüttgut mittels Körben bzw. **Bauteile 1.000 x 1.000 x 350 mm**

### Weichglühen

Luftumwälzende **Schachtöfen bis 680°C**, **Krankapazität bis 5.000 kg** (Abmessungen auf Anfrage)



## Oberflächentechnik

### Strahltechnologie:

Für das Erreichen einwandfreier Oberflächen als Nachbearbeitung z. B. nach dem Schmiede- oder Warmbehandlungsprozess, zur Vorbereitung für die Weiterverarbeitung z.B. Schweißen, Pulverbeschichten etc. stehen diverse Anlagen zur Verfügung:

- **Strahlanlage**  
Fläche 1.000 x 500 mm bis 40 kg
- **Stangendurchlaufstrahlanlage**  
Materialdurchmesser von 22 mm bis 54 mm und Längen bis zu 6.200 mm
- **Durchlaufstrahlen**  
für gelenkte Produkte bis max. Durchmesser 160 mm
- **Muldenstrahlanlage**  
für Schüttgut bis 1.000 kg Füllgewicht
- **Strahlcontainer 20 Fuß**  
für Einzelbauteile oder Serienfertigung

Standardmäßig ist scharfkantiges Strahlgut im Einsatz. Das Befüllen mit anderen Strahlmedien, passend für den individuellen Bedarf, ist grundsätzlich auch möglich.

### Entgraten

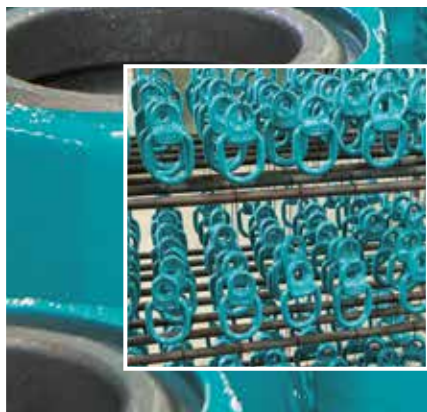
Für das Entgraten z.B. von Brennteilen, Stanzteilen, etc. steht eine Rollfissanlage zur Befüllung mit Schüttgut bis max. 4.000 kg zur Verfügung.

### Farbtechnik/Pulverbeschichtung

- bis zu einem Teilgewicht von max. 25 kg;  
Abmessungen auf Anfrage
- Einbrennbedingungen (verschiedene Temperaturbereiche einstellbar)
- Farbtöne je nach Art und Umfang abstimmbare

### Korrosionsschutz

Tauchanlage mit Tectyl als ein Lösungsmittelhaltiges Korrosionsschutzmittel auf Wachs-Basis. Für den Schutz von Metalloberflächen gegen Korrosion bei langfristiger Lagerung in Räumen oder kurzfristiger Lagerung im Freien und während der Straßen- und des Seetransports geeignet. Aushärtung zu einem braunen, wachsartigen, durchsichtigen, festen Film.



## Biegeprozesse

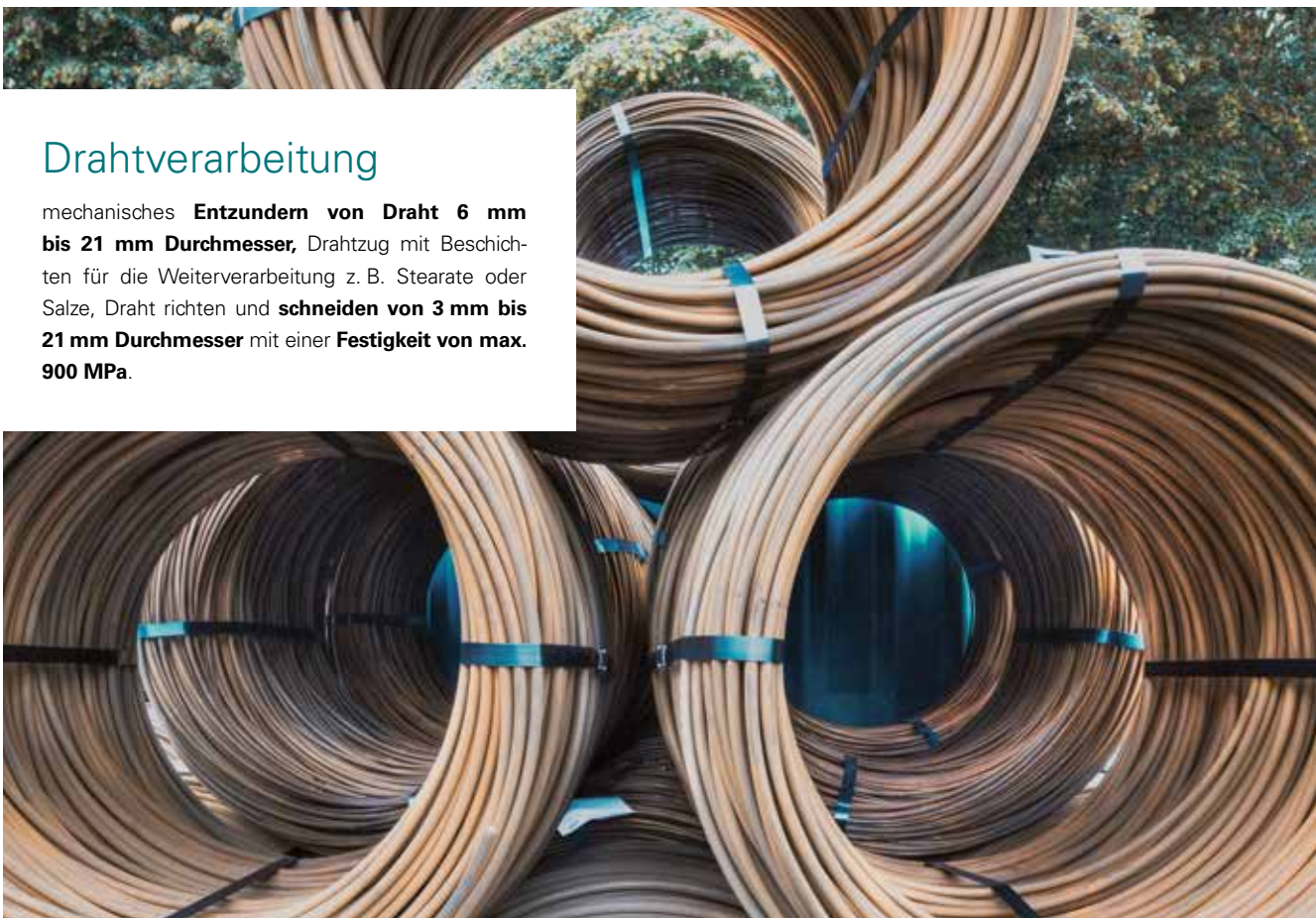
für einen **Material-Durchmesser von 16 mm bis 80 mm** mit Pinnlängen von **min. 520 mm bis max. 1.400 mm Länge bei ca. 800°C**.

In der Einzel- und Sonderteilfertigung sind **Biegeprozesse von 6 mm bis 115 mm** Durchmesser mit einer **max. Länge von 2.000 mm bei ca. 1.200°C** möglich. Andere Profile und Längen sind grundsätzlich auf Anfrage möglich.



## Drahtverarbeitung

mechanisches **Entzndern von Draht 6 mm bis 21 mm Durchmesser**, Drahtzug mit Beschichten für die Weiterverarbeitung z. B. Stearate oder Salze, Draht richten und **schneiden von 3 mm bis 21 mm Durchmesser** mit einer **Festigkeit von max. 900 MPa**.



## Schweißtechnik

geometrisch offene **Längen bis 12.300 mm<sup>2</sup>**, d.h. **max. 125 mm Durchmesser**. Beispiele: Zugstangen, Achsen, Formstähle etc. **geometrisch geschlossen bis 10.380 mm<sup>2</sup>**, d.h. **max. 115 mm Durchmesser vorgewärmt, Längen jeweils bis ca. 4.500 mm**. Beispiele: Ringe, Formstahl oder Flansche etc.

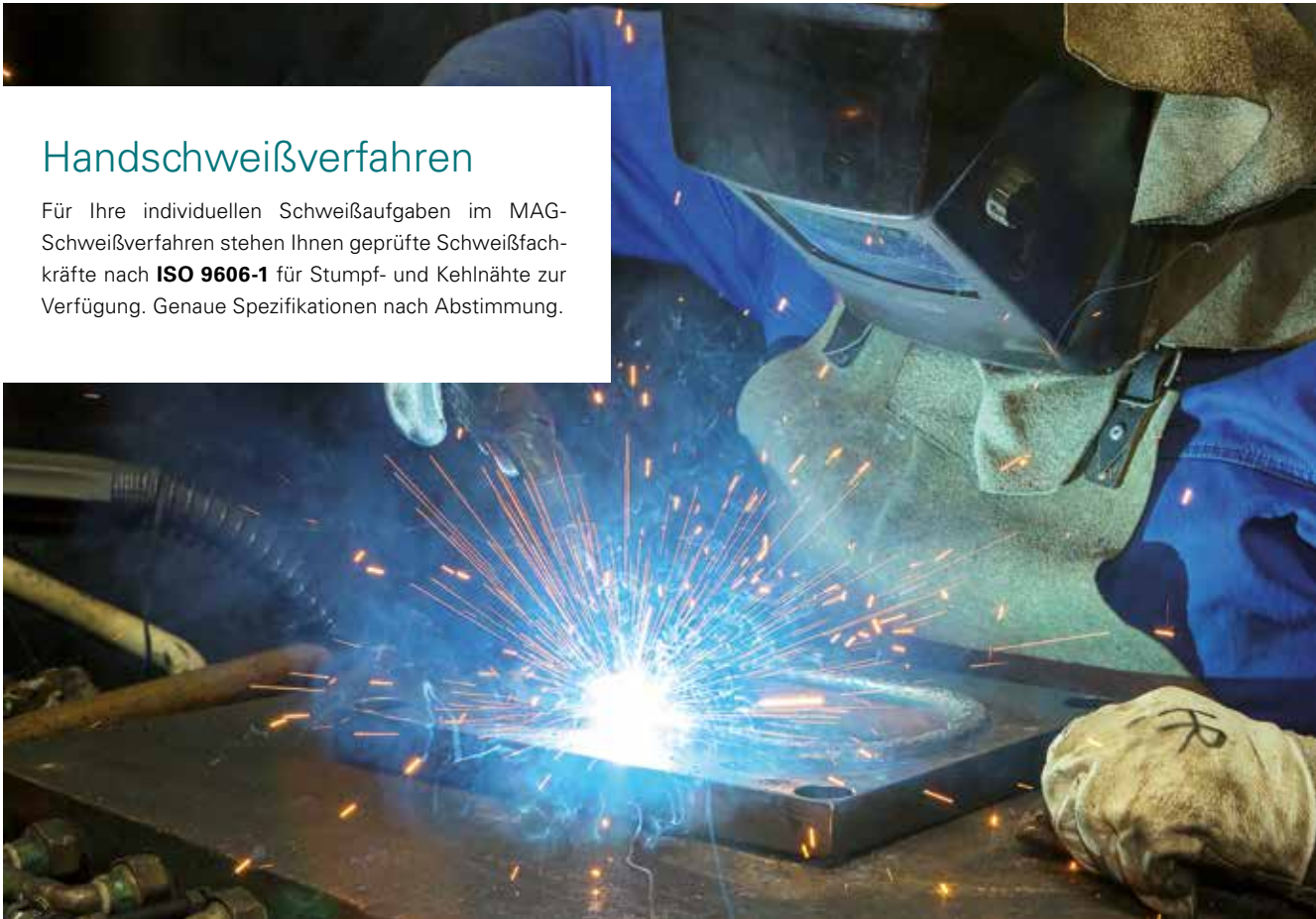
Hinweis: Werkstoffe beeinflussen die Schweißaufgabe und müssen vorher abgestimmt werden (**max. Stauchen 500 kN Spannen 1.000 kN**).

Verfahrenstechnik: Abbrennstumpfschweißen



## Handschweißverfahren

Für Ihre individuellen Schweißaufgaben im MAG-Schweißverfahren stehen Ihnen geprüfte Schweißfachkräfte nach **ISO 9606-1** für Stumpf- und Kehlnähte zur Verfügung. Genaue Spezifikationen nach Abstimmung.



## Kennzeichnung

von Einzel- und Serienteilen mechanisch durch Stempeln und **Prägen**, durch **Laserbeschriftung** und mittels **RFID-Tags**.



## Automationstechnik

Seit über 15 Jahren betreibt JDT die Anwendung von **Industrieautomation** in der eigenen Fertigung. Aufgrund der zum Teil speziellen Anforderungen im Hause JDT, entwickelten die intern qualifizierten Ingenieure, in Zusammenarbeit mit den Betriebsleitern und Mitarbeitern vor Ort, Anlagen für die eigene Industrieautomation.

**Drehen, Fräsen, Lackieren, Schleifen und Montieren** sind die Anwendungen, die bei JDT zum „rauen“ Alltag gehören und automatisiert wurden. Über Jahre wurden Erfahrungen gesammelt, die in die Optimierung der Anlagen einfließen. Der Vorteil liegt auf der Hand – wir kennen als Anwender und Hersteller Fertigungsprozesse und Arbeitsabläufe.

## Automation für Ihre Fertigung

Diese Anlagen haben sich mittlerweile nicht nur für das Haus JDT bewährt, sondern es hat sich auch ein externer Kundenkreis erschlossen. Wir sind überzeugt, auch Ihnen eine **passende Lösung anbieten** zu können. **Wir beraten Sie bei der Planung und entwickeln zu Ihrem Unternehmen passende, individuelle Konzepte.**

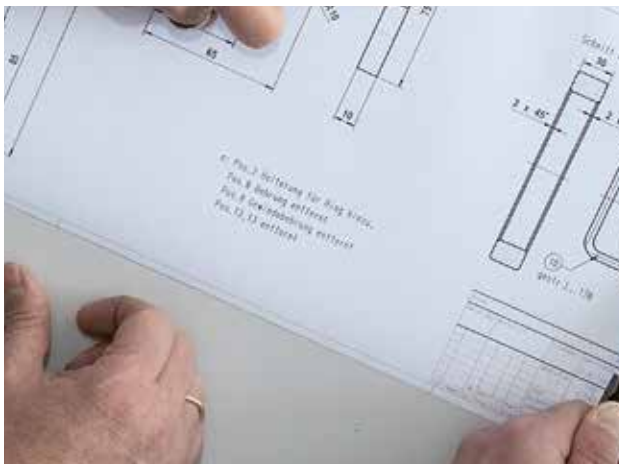
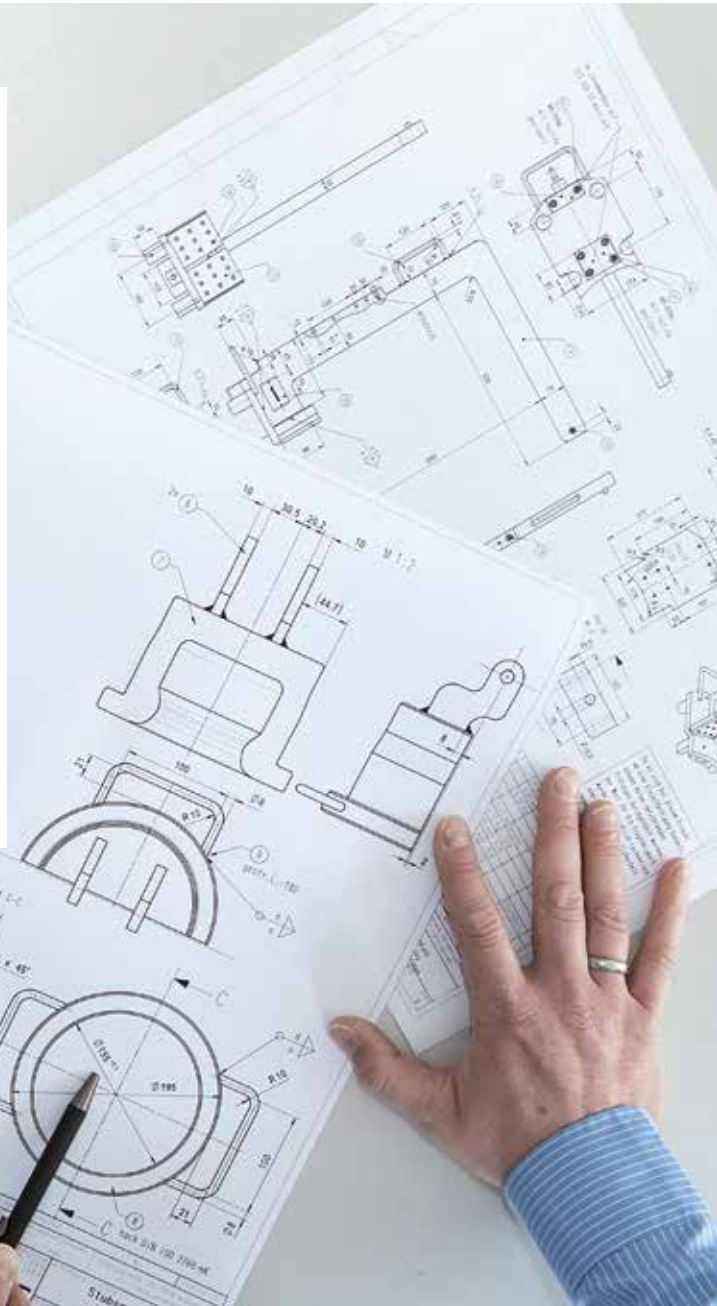
Begutachten Sie selbst die Einsatzbedingungen und -möglichkeiten bei JDT vor Ort und nutzen Sie **unser Know-how für Ihren eigenen Betrieb.**



## Konstruktion

Im Hause JDT nimmt die Konstruktion einen hohen Stellenwert ein. Durch immer wiederkehrende Innovationen steht die Produktentwicklung und Weiterentwicklung im Fokus der Tätigkeiten der Abteilung. Sie bildet die Grundvoraussetzung für die Erstellung der Werkzeuge und gewährleistet einen effizienten und reibungslosen Fertigungsablauf. Unterstützt wird die Konstruktion durch eine aktuelle und kompatible **CAD/CAM-3D-Software** mit integrierten und technologisch führenden Funktionen für **Produkt-design, -konstruktion, -simulation und -fertigung**.

Unser **erfahrenes Team von Konstrukteuren und Ingenieuren** steht auch für Ihre Problemlösung und Realisierung Ihrer Projekte zur Verfügung. Wir begleiten Sie für die Umsetzung und Weiterentwicklung Ihrer laufenden Produkte in der **Einzel-, Klein- und Serienfertigung** und stehen als Partner für die **Durchführung Ihrer Startup-Ideen** zur Verfügung.



## Werkstoffprüfung/ Qualitätssicherung

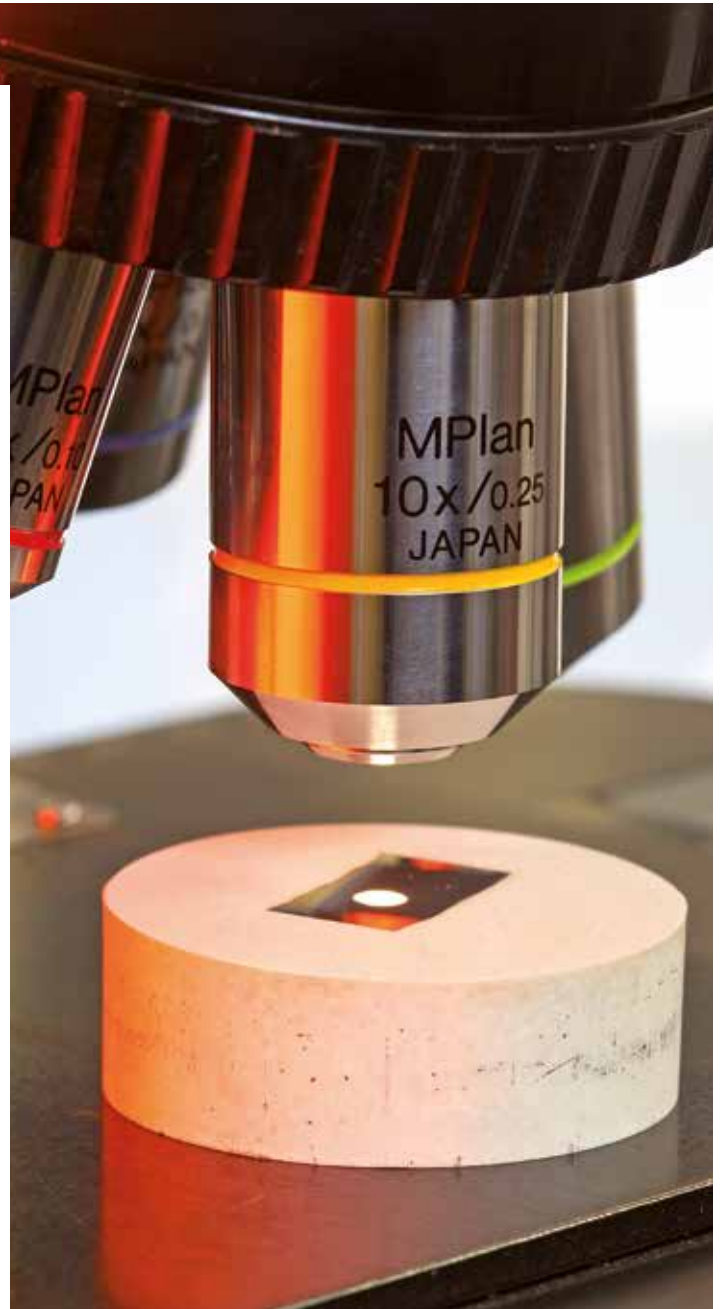
Qualität muss höchsten Ansprüchen genügen. Deshalb richten wir unsere Qualitätsmaßstäbe an den Erwartungen und Vorstellungen unserer Kunden aus. Das Ergebnis ist ein seit Jahren **konsequent gelebtes Qualitätsmanagementsystem**, das bereits im Jahre 1994 nach ISO 9001 zertifiziert wurde.

Durch moderne Methoden und Werkzeuge der vorbeugenden Qualitätssicherung vermeiden wir Fehler bevor sie auftreten.

### Unsere Leistungen in der Werkstoffprüfung:

- **Zugversuche** (Bauteilversuche) 2 – 5000 kN
- **Zugversuche** nach DIN EN ISO 3892 (Schulterkopfproben)
- **Biegeversuche**
- **Dauerschwingversuche** bis 600 kN Oberlast
- **Kerbschlagbiegeversuche** bis 50 / 300 J, bis - 60°C
- **Analyse** von niedriglegierten Stählen und Werkzeugstählen (OES)
- **Härteprüfung:** HB / HV 0,2 – 10 / HRC / Mobil nach Leeb
- **Rautiefenmessung**
- **ZFP-Verfahren:** magnetische Rissprüfung und Farbeindringprüfung
- **Auflichtmikroskop** bis 1.000-fach mit Bilddokumentation
- **Stereomikroskop** bis 63-fach mit Bilddokumentation
- **metallographische Präparation**

Selbstverständlich erhalten Sie zu den von uns für Sie durchgeführten Prüfungen die entsprechenden Dokumentationen.





## Kunststofftechnik/ Nassprozesstechnik

Unser Leistungsspektrum beinhaltet auch ein auf Gesellschafterebene verbundenes Schwerer Unternehmen, das sich seit 1965 im Bereich der Kunststoffverarbeitung im Markt etabliert hat.

Das gesammelte Know-how dieses Unternehmens führte ab 1982 dazu, sich im Rahmen der zunehmenden Spezialisierung auf die Herstellung **hochwertiger Nassprozesseinrichtungen** zu konzentrieren. So verfügt das Unternehmen über moderne Fertigungsanlagen auf insgesamt 720 m<sup>2</sup> Fertigungsfläche mit ca. **80 m<sup>2</sup> integriertem Reinraum der Klasse 4 nach ISO 14644-1** (Klasse 10.000 US Federal Standard 209e). Das Unternehmen verfügt über eine eigene Entwicklungsabteilung, geschultes Fachpersonal, effektive Verarbeitungstechnologien und eine effiziente Qualitätskontrolle rund um die Kunststoff- und Nassprozesstechnik.






## Komplettlösungen aus einer Hand




Wir können viel selbst, aber nicht alles... verfügen aber auch in diesen Fällen über erfahrene Fachkräfte, die im Kontakt mit einem nachhaltigen, zuverlässigen und qualifizierten Lieferantenkreis stehen. So sind wir in der Lage auch Ihre **speziellen Anforderungen**, welche wir nicht selbst vollumfänglich erledigen können, für Sie zu Ihrer Zufriedenheit **als Komplettlösung umzusetzen**.

Deutsch English Chinese русский français
Impressum | AGB & AEB | Datenschutz



**Unternehmen**
Produkte
Service
Downloads
Kontakt
Kundenportal
Suche

Aktuelles  
Über Uns  
Historie  
Qualität / Normung  
Ausbildung

**Neuigkeiten:**

**Schulungstermine für 2017**  
Wir freuen uns auf Ihren Besuch!  
[mehr >>](#)

**Messetermine 2017**  
Wir freuen uns auf Ihren Besuch!  
[mehr >>](#)

**Neues Video - JDT Robotics**  
[hier >>](#)

**Güteklasse 12 MAXNORM**

**Unsere Montage-Videos**  
[mehr >>](#)

[Weiteres .....](#)

Tel.: +49 (0) 2304 / 757 0 © J.D. Theile GmbH & Co. KG

## und sonst...

Informationen zu unserem Standardlieferprogramm und Produkten rund um die Kettentechnik im Anschlag-, Hebe- und Zurrsektor, Bergbaubereich sowie Dienstleistungen mittels unserem mobilen Prüfservice, Schulungsangeboten und Aktuelles...

... finden Sie unter [www.jdt.de](http://www.jdt.de).

